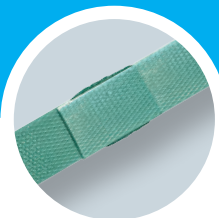
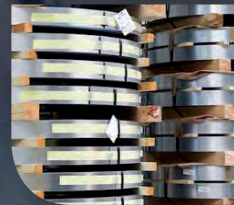
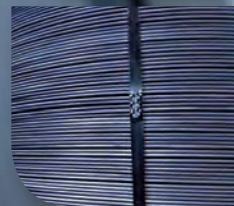


FIE-800 LV

全自动PET和钢带打带机



行业技术解决方案

我们的理念是让我们探索追寻以客户的需求和实际技术背景为事实依据的全自动化打带机设计，制造，施工，售后等一整套工程。我们的一切背后都是为了保证客户的货物产品的包装，储存和运输环节的安全应用。

Sorsa 索萨不是以我们思考的本位思想，而是脚踏实地的为客户的需求为出发点，所以我们是全球化全自动打带机的供应商，我们已经有最先进的技术应用于自动打带打包系统

我们坚持走自己的路，感谢我们坚持自己的文化和理念下的发展和创新，让我们具备了丰富的经验和总结失败得失，再40年的发展历程中，我们成长为全球性的供应商，使我们的包装机和技术在各个行业中成功应用

应用产品

- 冷轧卷或者热轧卷
- 横向或者纵向金属线圈
- 管材,棒材或者其他长形物
- 铝合金锭,锌锭,铅锭,镁合金锭等
- 线材
- 钢铁或有色金属分条和再加工中心

无论我们K8000或者T400的PET塑钢带机头 SORSA索萨都能确保打捆应用在金属产品上

SORSA索萨有很多不同的版本的机头，使用不同规格的PET塑钢带和对应不同拉力的技术参数等；我们确保客户使用的效率，稳定性，品质，寿命等；机头是德国TITAN，采用三个功率和尺寸的独立的电机，稳定性高，技术好，维护成本低等，确保了有效,高效和安全的运行，让我们成为全球机头技术的领先者。

PET塑钢带 K8000



PET塑钢带 T400



技术参数

	K8000	K8000M	VK-20	VK-20 K-85	T400
打包带材质	PP / PET	PET	PP / PET	PP / PET	PET
打包带宽度	9/12/16 mm	16/19 mm	9/12/16 mm	9/12/16 mm	19/25/32 mm
打包带厚度	0,55 - 0,90 mm	0,90 - 1,30 mm	0,55 - 1,0 mm	0,55 - 0,8 mm	0,9 - 1,4 mm
最小打包接触面	100 mm	100 mm	120 mm	85 mm	275 mm
最大束紧力	PP 320 Kg / PET 640 Kg	800 Kg	320 Kg	120 Kg	800 Kg
进带速度	4,7 m/s	4,7 m/s	4,5 m/s	4,5 m/s	2,7 m/s
封带长度	27 mm	27 mm	27 mm	20 mm	30 mm
熔接效率	85 %	85 %	85 %	85 %	80 %
熔接方式	电热	电热	电热	电热	摩擦熔接

先进的技术和生产能力，可靠性高

持久性 · 可靠性 · 安全性 · 技术先进性

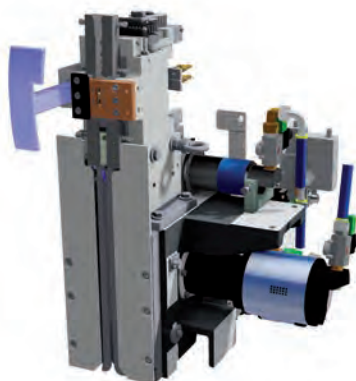
- 多种方案需求设计.
- 封带熔接效率最佳的技术.
- 不断创新与研发.



VS12-LE



VS32-L



我们的钢带封带技术，通过德国TITAN的TITANARG技术,确保最佳的封带效果.

更有效的密封技术，我们能够确保产品的打捆质量
和要求.

TIG (Tungsten-Inert-Gas) -TIG钨惰性气体焊接是一种基于非熔化电机的电焊，没有身体接触，或有损坏产品的表面，并提供更高的安全性.

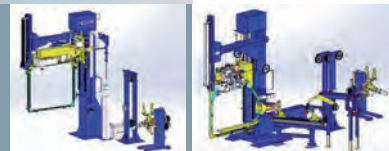
技术参数

	VS11-L	VS12-L	VS12-LE	VS31-L	VS32-L	VS32-LE
打包带材质	钢带	钢带	钢带	钢带	钢带	钢带
钢带带宽	13/16/19 mm	16/19 mm	19 mm	19/25/32 mm	19/25/32 mm	19/25/32 mm
钢带厚度	0,50 - 0,63 mm	0,60 - 1,00 mm	0,60 - 1,00 mm	0,80 - 1,00 mm	0,80 - 1,00 mm	0,80 - 1,00 mm
最小的打包接触面	120 mm	120 mm	120 mm	240 mm	180 mm	180 mm
最小的打包外径	Ø 500 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm	Ø 900 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm
最大束紧力	1,000 Kg	1,000 Kg	1,000 Kg	2,000 Kg	2,000 Kg	2,000 Kg
进带速度	1,8 m/s	1,8 m/s	3,6 m/s	1,7 m/s	1,7 m/s	2,5 m/s
封口方式	阴阳免扣	TIG电焊1/2点	TIG电焊2点	阴阳免扣	TIG电焊2点	TIG电焊2点
工作方式	电气	电气	电气	电气	电气	电气

卷材分切线打带机方案



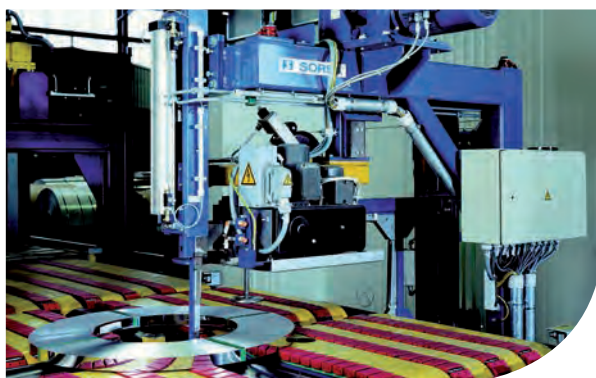
 **SORSA** 索萨分切线打带机线能满足客户
最大化产能输出



• FIE-800 LV • FIE-800 LV+LH

分切生产线是高质量和多种不同尺寸的代名词，这些卷心朝上的分切卷材拥有不同的内径和外径以及宽度，有时装在托盘上，有时不带托盘；

SORSA索萨和全世界众多的“O.E.M.”，系统集成商，工程公司开展广泛和多年的深入合作，因此我们取得了显著的成绩，为客户降低了待机时间，提高生产效率，高产能输出，降低维护成本，获得用户赞誉



分切线产品的输送



- 单个卷材或者整托卷材打带.
- 输送,旋转台,定位机构为卷材.
- 内置喷码或者贴标机.

“SORSA索萨为达到每卷的打带时间, 我们可以提供不同性能或者不同数量的机头应用从而达到节省时间, 提高产能输出.

售后服务

SORSA索萨拥有一支技术精湛的服务团队，SORSA索萨工程师专门从事机械、电气、气动装置、调试、培训、问题解决和维修。

与此同时，SORSA索萨可提供预防性维修服务合同以确保可靠性和我们的捆扎设备生产率和客户的整体包装过程



超过40年的制造历史和经验



Sorsa索萨提供全套解决方案：工具, 附属件, 缠绕机, 打带机, 满足各种包装需求, 包括钢带, PP/PET打包带

- 缠绕机 • PP/PET打包带 • 钢带和钢扣 • 电动打带工具
- 气动打带工具 • 带盘车 • 全自动PP/PET打带机 • 全自动钢带打带机



SISTEMAS DE EMBALAJE SORSA, S.A.
C/ Ramon Berenguer, 6
08130 Santa Perpètua de Mogoda · Barcelona
Tel. +34 93 721 40 00 · Fax +34 93 721 44 40
comer@sorsa.es
www.sorsa.es



派楷包装设备（上海）有限公司

电话：021-69775066

邮箱：info@paikpac.cn

网址：www.paikpac.cn www.sorsa.sh.cn

